





DATI TECNICI TESTA A FORARE A MANDRINI INDIPENDENTI		
ITA	ENG	
Dati generici testa	Nome testa	Boring unit name
	Peso	Weight
Generic	Attacco utensili	Tools coupling
Drilling unit data	Lubrificazione ingrassaggi	Lubrication gear
	Lubrificazione cilindro	Lubrication cylinder
	Pressione di esercizio	Supply pressure
Configuration	N° Mandrini Vert. Tot	N° Vertical Spindles Tot
	N° Mandrini Vert. - X	N° Vertical Spindles - X
	N° Mandrini Vert. - Y	N° Vertical Spindles - Y
	N° Testine Orizz. Tot	N° HorSpindles Tot
	N° Gruppi Lama Ø120	N° Blade Spindles Ø 120
	N° Opt. Testine Orizz.	N° Opt. Hor Spindles
	N° Opt. Gr. Lama Ø120	N° Opt. Blade Ø 120
Dati utensili	Mandrini Vert.	Vertical Spindles
Tool data	Testine Orizz.	Horizontal Spindles
	Gruppi Lama Ø 120	Blade Spindles Ø 120
Dati motore	Frequenza	Frequency
Motor data	Collegamento motore	Motor Connection
	Frequenza nominale	Rated frequency
	Potenza nominale	Rated power
	Tensione nominale	Rated voltage
	Corrente nominale	Rated current
	Cos φ	
	Velocità	Speed
	Senso di rot. albero	Rotation shaft

Corso Stroke (mm)	Spinta Thrust (N)	Velocità Speed (RPM)		
		50 Hz	60 Hz	Inverter
70	298	3094	3712	
70	596	3094	3712	
70	596	3981	4777	

Limit	Inverter		
	50 Hz	60 Hz	100 Hz
Δ Y	Δ Y	Δ Y	Δ
	1.5	1.8	
	230	400	255
	6.1	3.5	6.6
	0.8	0.84	
	2750	3300	
	Orario (Dx) - Clockwise (R)		

01 07/01/2014 Variante inf. fori di fissaggio da 80 a 76

FIRMA DESCRIZIONE REVISIONE DATA DATA DATA

FOGLIO 1/1

Materiali	Tolleranze Generali	Rev. N°	SCALA	A3	fam CONSTRUTTORI MECCANICHE s.r.l. PESARO
	UNI EN ISO 22768 mk	01	13		
Tratt. Superficiale	Peso	DATA	06/12/2013		
	20.13 kg				
Tratt. Termico	Durazza	Macchine	DESIGNATORE	L12000101	
		AXIS 04 C	Andrea	CODICE DISEGNO	
	Scritto dal	Scritto da il	DATA DI STAMPA : 07/01/2014		

DENOMINAZIONE:
TESTA FORATURA 4 MANDRINI VERTICALI